

Technisches Datenblatt - FRN Filament Art. Nr. FRN.004

Vers.04/2023

FeelRightNow TPU ist ein hochwertiges expandierendes TPU-3D-Druckfilament mit einer Shore-Basishärte von 92A. Mit der aktiven Schaumtechnologie können leichte Teile, weiche Oberflächen und geringere Shore-Härten erzielt werden. Bei etwa 230 °C beginnt dieses Material zu schäumen und vergrößert sein Volumen um das 1,4- bis 1,6-fache. Benutzer können niedrigere Durchflussraten (60–70 %) verwenden, um leichte Teile zu erhalten, oder die Schaumeigenschaften nutzen, um die Shore-Härte ihrer TPU-Teile effektiv zu senken.

TYPISCHE MATERIALEIGENSCHAFTEN

| Physikalische Eigenschaften | Einheit | Wert | Methode |
|-----------------------------|-------------------|------|-------------|
| Dichte | g/cm ³ | 1,22 | ASTM D-792 |
| Glasübergangstemperatur | °C | -20 | DSC |
| Härte | Shore A | 92 | ASTM D-2240 |
| Zugfestigkeit | MPa | 58,6 | ASTM D-412 |
| Bruchdehnung | % | 490 | ASTM D -412 |
| Dichte | g/cm ³ | 1,22 | ASTM D-792 |

FILAMENTSPEZIFIKATION

| | | |
|-------------------|---------------------|----------|
| Nenn Durchmesser: | Durchmessertoleranz | Ovalität |
| 1,75 mm | ± 0,10 | ≥ 95 % |

RICHTLINIE FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN

| | |
|-----------------------------|--|
| Düsentemperatur | 190–250 °C |
| Betttemperatur | 20–40 °C |
| Bettoberfläche/Modifikation | Klebeband oder Kleber |
| Kühlung | So wenig Kühlung wie möglich. Für bessere Überhänge 50 - 100% Kühlung |
| Druckgeschwindigkeit | 20–30 mm/s |

Haftungsausschluss

Die in diesem Datenblatt bereitgestellten Produkt- und technischen Informationen entsprechen unserem besten Wissen. Die bereitgestellten Informationen dienen als Orientierungshilfe für die bestimmungsgemäße Verwendung, Handhabung und Verarbeitung und sind nicht als Qualitätsspezifikation zu betrachten. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf das konkrete Produkt und die Materialeigenschaften.