TECHNISCHES DATENBLATT

CYANACRYLAT KLEBSTOFFE

ZUBEHÖR
SUPER GLUE AKTIVATOR

WIKO SUPER GLUE AKTIVATOR wird insbesondere bei suboptimalen Umgebungsbedingungen (bspw. trockene Luft oder Kälte), bei dicken Klebstoffschichten sowie inaktiven Materialien verwendet. Zudem wird WIKO SUPER GLUE AKTIVATOR ebenso zur Aushärtung von ungewollt ausgetretenem Klebstoff benutzt. Das Produkt ist klar und nicht ausblühend.

Eigenschaften

- Ist im Vergleich zu vielen Konkurrenzprodukten klar und nicht ausblühend
- Dient der Aktivierung von WIKO SUPER GLUE Sekundenklebstoffen
- Bestehend aus Aktivatoradditiv, Lösungsmitteln und dem Treibgas Propan/Butan

Gebindegrößen / Artikelnummer

15 ml Pinselflasche	SGAK.F15
150 ml Sprühdose	SGAK.D150
200 ml Sprühdose	SGAK.D200
1.000 ml Dose	SGAK.D1000

Einsatzgebiet

Der Einsatz von WIKO SUPER GLUE AKTIVATOR wird bei nicht optimalen Umgebungsbedingungen (z.B. trockene Luft, Kälte) notwendig. Die Aushärtung des Klebstoffs wird deutlich beschleunigt. Der Gebrauch ist insbesondere bei hohen Klebstoffschichtstärken, beim Verkleben inaktiver Werkstoffe (ersetzt keinen Primer) und ungünstigen Verarbeitungs-bedingungen empfehlenswert.

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +5 °C bis +25 °C im verschlossenen Originalgebinde, maximal 12 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf +2 °C nicht unterschreiten. Produkt vor direkter Sonnen- oder Hitzeeinstrahlung und Luftfeuchtigkeit schützen.

Anwendung

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt bei +10 °C bis +30 °C. Die Dose vor Gebrauch kurz schütteln. WIKO SUPER GLUE AKTIVATOR kann in zweifacher Weise verwendet werden.
Vor dem Kleben:
Vor dem Gebrauch sind Verträglichkeitstest mit den zu verklebenden Substraten durchzuführen. Das Spray einseitig auftragen und ablüften lassen. WIKO SUPER GLUE auf die nicht vorbehandelte Oberfläche applizieren. Danach die Teile schnell zusammenfügen und den Klebstoff aushärten lassen.
Nach dem Kleben:
Den Klebstoff besprühen und aushärten lassen. Um eine glatte Oberfläche zu erlangen einen ausreichenden Sprühabstand (ca. 30 cm) einhalten.

Hinweis:
Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.

GLUETEC GROUP
Germany | Poland | Slovenia

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a
97259 Greußenheim - Germany
Tel: +49 (0) 9369 / 9836-0
info@gluetec.de
www.gluetec.de

WIKO KLEBETECHNIK Sp.zo.o.
ul. Ekonomiczna 8
42-271 Częstochowa – Poland
Tel: +48 (0) 34 372 58 58
info@wikoklebetechnik.pl
www.wiko-technika-klejenia.pl/

GLUETEC d.o.o.
Plese 9
9000 Murska Sobota - Slovenia
Tel: +386 (0) 59 07 93 95
info@gluetec.si
www.gluetec.si